

Product Specifications Sheet

Product Specifications

Unit Weight (lbs/kg)	16.5/7.5
Pump Specifications	
Connection Thread	1.0" NPT
Total Head (feet/meter)*	100/30.5
Flow Rate (GPM/LPM)*	30/114
Suction Head (feet/meter)**	26/8
Maximum Particle Size (inches/mm)	-
Engine Specifications	
Displacement (in ³ /cc)	2/33.5
Spark Plug Type	CMR6A/AL6RC
Spark Plug Gap (inches/mm)	0.023-0.028/0.6-0.7
Fuel Tank Capacity (gallons/liters)	0.17/0.65
Oil Capacity (oz/liters)	3.4/0.1
Low Oil Shutdown System	No
*Total head and flow are dependent on location to water source, length and material of hoses, etc.	
** Maximum suction head is reduced at high elevations. See High Altitude Operation in Owner's Manual.	

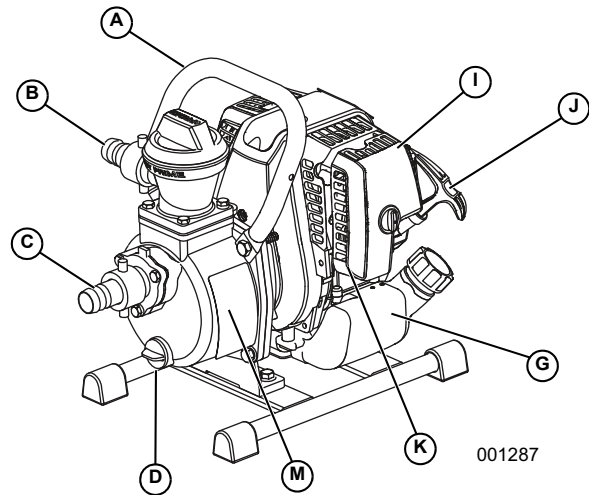
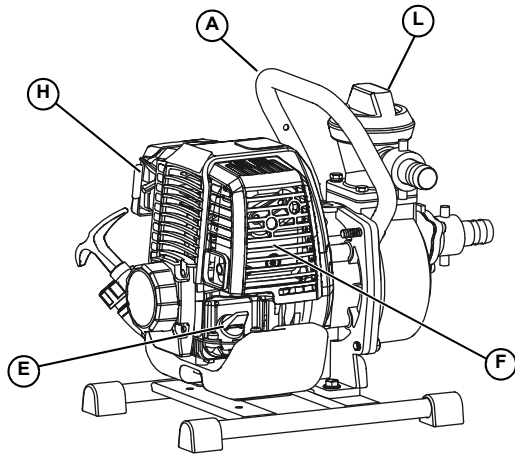
ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Peso de la unidad (lb/kg)	16.5/7.5
Especificaciones de la bomba	
Rosca de la conexión	1.0 in NPT
Altura de aspiración-impulsión (pies/metros)*	100/30.5
Caudal (gal./min/l/min)*	30/114
Altura de aspiración (pies/metros)**	26/8
Tamaño máximo de la partícula (in/mm)	-
Especificaciones del motor	
Cilindrada (in ³ /cm ³)	2/33.5
Tipo de bujía	CMR6A/AL6RC
Luz de bujía (in/mm)	0.023-0.028/0.6-0.7
Capacidad del tanque de combustible (gal./l)	0.17/0.65
Capacidad de aceite (oz/l)	3.4/0.1
Sistema de parada por bajo nivel de aceite	No
*La altura de aspiración impulsión y el flujo dependen de la ubicación de la fuente de agua, largo y material de las mangueras, etc.	
** La altura de aspiración máxima se reduce en las elevaciones altas. Vea Funcionamiento a gran altitud en el manual del propietario.	

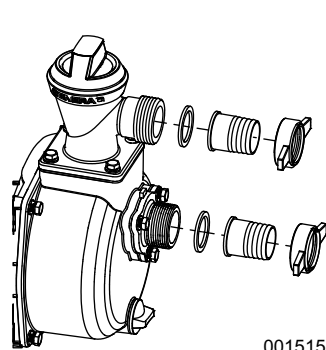
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT

Poids de l'appareil (lb/kg)	16.5/7.5
Caractéristiques de la pompe	
Filetage des raccords	NPT de 2 po
Hauteur manométrique (pied/mètre)*	100/30.5
Débit (gal/min ou l/min)*	30/114
Hauteur d'aspiration (pied/mètre)**	26/8
Taille maximale des matières solides (po/mm)	-
Caractéristiques techniques du moteur	
Cylindrée (po ³ /cm ³)	2/33.5
Type de bougie d'allumage	CMR6A ou AL6RC
Écartement des électrodes (po/mm)	0.023-0.028/0.6-0.7
Capacité du réservoir de carburant (gal/l)	0.17/0.65
Capacité en huile (oz/l)	3.4/0.1
Système d'arrêt en cas de manque d'huile	Non
* La hauteur manométrique et le débit dépendent de l'emplacement de l'eau, de la longueur et du matériau des tuyaux, etc.	
** La hauteur d'aspiration maximale est réduite à des altitudes élevées. Consultez le manuel de l'utilisateur pour un fonctionnement en haute altitude.	

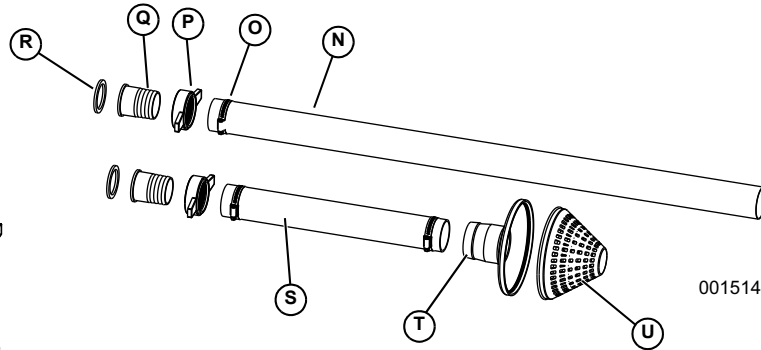
Product Specifications Sheet



001287



001515



001514

Note: Refer to the Owner's Manual shipped with the unit for setup, operation, maintenance, troubleshooting, and safety instructions.

Features

- A Lifting Handle** - Used to lift the water pump.
- B Discharge Port** - Location to attach discharge hose.
- C Suction Port** - Location to attach suction hose.
- D Water Drain Plug** - Used to empty the water pump after use.
- E Oil Fill/Drain** - Check and add engine oil
- F Muffler** - Where hot exhaust gas exits the water pump engine.
- G Fuel Tank** - Fill tank with regular unleaded fuel. Always leave room for fuel expansion.
- H Choke** - Prepares a cold engine for starting.
- I Air Filter** - Protects engine by filtering dust and debris out of the intake air.
- J Recoil Starter** - Used for starting the engine.
- K Engine OFF Switch** - Push switch to stop engine.
- L Priming Cap** - Remove cap and fill the pump with water before starting the unit.
- M Serial number location.**
- N Discharge Hose** - Used to discharge water from the pump
- O Hose Clamps** - Secure the hose to the hose bars and the filter
- P Hose Nut** - Secures the hose barb to the pump
- Q Hose Barb** - Holds the hose to the pump
- R Sealing Ring** - Prevents leaking
- S Suction Hose** - Used to bring water into the pump
- T Strainer Attachment** - Used to connect filter basket to the suction hose.
- U Strainer** - Used to keep debris out of the pump.

Nota: Consulte el Manual del propietario enviado con la unidad para las instrucciones de configuración, mantenimiento, resolución de problemas y seguridad.

Características

- A Asa de levante** - Usada para levantar la bomba de agua.
- B Lumbrera de descarga** - Lugar para conectar la manguera de descarga.
- C Lumbrera de aspiración** - Lugar para conectar la manguera de aspiración.
- D Tapón de vaciado de agua** - Usado para vaciar la bomba de agua después de utilizarla.
- E Llenado/vaciado de aceite** - Compruebe y añada aceite al motor
- F Silenciador** - Donde los gases de escape salen de la bomba de agua.
- G Tanque de combustible** - Llene el tanque con combustible normal sin plomo. Siempre deje lugar para la expansión del combustible.
- H Cebador** - Prepara un motor frío para el arranque.
- I Filtro de aire** - Protege el motor filtrando polvo y residuos del aire de admisión.
- J Arranque con tirador y cuerda** - Se usa para poner en marcha el motor.
- K Interruptor OFF del motor** Oprima el interruptor para parar el motor.
- L Tapa de cebado** - Retire la tapa y llene la bomba con agua antes de poner en marcha la unidad.
- M Ubicación del número de serie.**
- N Manguera de descarga** - Usada para descargar el agua de la bomba
- O Abrazaderas de manguera** - Fijan la manguera a las puntas dentadas para conexión de manguera y al filtro
- P Tuerca de manguera** - Fija la punta dentada para conexión de manguera a la bomba
- Q Punta dentada para conexión de manguera** - Sostiene la manguera en la bomba
- R Anillo obturador**- Evita las fugas
- S Manguera de aspiración** - Usada para llevar agua a la bomba
- T Accesorio de cesta de aspiración** - Usado para conectar la canasta de filtro en la manguera de aspiración.
- U Cesta de aspiración** - Usada para mantener los residuos fuera de la bomba.

Remarque : Consultez le manuel de l'utilisateur fourni avec l'appareil pour obtenir les instructions d'installation, de fonctionnement, d'entretien, de dépannage et de sécurité.

Caractéristiques

- A Poignée de levage** - Sert à soulever la pompe à eau.
- B Orifice d'évacuation** - Emplacement servant à fixer le tuyau d'évacuation.
- C Orifice d'aspiration** - Emplacement servant à fixer le tuyau d'aspiration.
- D Bouchon du purgeur d'eau** - Sert à vider la pompe à eau après utilisation.
- E Orifice de remplissage et de vidange d'huile** - Permet de vérifier et de rehausser le niveau d'huile à moteur.
- F Silencieux** - Permet l'évacuation des gaz d'échappement du moteur de la pompe à eau.
- G Réservoir de carburant** - Remplissez le réservoir avec du carburant sans plomb ordinaire. Laissez toujours de l'espace pour l'expansion du carburant.
- H Étrangleur** - Prépare un moteur froid au démarrage.
- I Filtre à air** - Protège le moteur en filtrant la poussière et les débris de l'air d'admission.
- J Lanceur à rappel** - Sert à démarrer le moteur.
- K Interrupteur d'arrêt du moteur** - Appuyez sur l'interrupteur pour arrêter le moteur.
- L Bouchon d'amorçage** - Retirez le bouchon et remplissez la pompe à eau avant de la mettre en marche.
- M Représente l'emplacement du numéro de série.**
- N Tuyau d'évacuation** - Sert à évacuer l'eau de la pompe.
- O Colliers de serrage** - Servent à fixer le tuyau aux raccords cannelés et au filtre.
- P Écrou de tuyau** - Sert à fixer le raccord cannelé à la pompe.
- Q Raccord cannelé** - Sert à fixer le tuyau à la pompe.
- R Bague d'étanchéité** - Préviens les fuites.
- S Tuyau d'aspiration** - Sert à aspirer de l'eau dans la pompe.
- T Fixation de crépine** - Sert à raccorder le panier-filtre au tuyau d'aspiration.
- U Crépine** - Sert à empêcher les débris d'entrer dans la pompe.